

CONSEJOS DE IMPRESIÓN

Gmund Cotton

- Impresión offset
 - Tipografía
 - Serigrafía
 - Encuadernación a ciegas
 - Estampado en caliente
 - Troquelar
 - Grabado
- Recomendaciones para la impresión offset
- Pantallas de hasta 80 l / cm
 - Hasta 310 g / m² Gmund Cotton es muy adecuado para la impresión offset, para 600 y 610 g / mP se requiere una impresora de cartón (espesor de material de aproximadamente 1 mm)
 - 900 y 910 g / mP no son adecuados para la impresión offset
 - Relacionar litografía con el color del papel
 - Impresión de prueba en el mismo papel
 - Bajo reducción de color cuando se aplica una fuerte cobertura de tinta
 - Las acumulaciones de polvo de algodón no pueden evitarse y requieren la limpieza frecuente de las mantas de goma
 - Baja absorción de tinta / ausencia de absorción de tinta en papeles brillantes, por lo tanto:
 - Utilización de tintas de secado totalmente oxidativas
 - Humidificación con alcohol en torno al 12%
 - Impulso de impresión (min. 30 micras), pilas de impresión bajas
 - Secado cuidadoso, mínimo de 24/48 horas
- Recomendaciones para la impresión por láser e inyección de tinta
- 110 g / m² es adecuado para impresiones láser e inyección de tinta en aplicaciones de escritorio
 - La idoneidad para la impresión por láser e inyección de tinta se refiere a hojas no impresas en formato de entrega
 - El procesamiento posterior (impresión offset, corte a medida, grabado en relieve, etc.) no debe afectar negativamente al papel y su idoneidad para la impresión por láser y por chorro de tinta
 - Las tintas de impresión compatibles con láser deben utilizarse para la impresión offset y sólo deben aplicarse cantidades mínimas de agentes humectantes si las hojas impresas offset preproducidas están destinadas a la impresión láser posterior. Se recomienda un área de pantalla offset con una cobertura máxima del 40%.

Consejos Especiales

- Libre de ácido, pH neutro
- Doble volumen
- Para la producción de estos papeles, sólo se usan fibras de algodón de alto grado procedentes de los Estados Unidos. El algodón es una materia prima cultivada naturalmente que no se homogeneiza químicamente. Las irregularidades ocasionales en el color (puntos ligeros) son típicas para los papeles puros del algodón y subrayan su carácter natural
- La adaptación típica del papel a la humedad del aire ambiente es más distintiva con el papel de algodón, por lo que una fuerte desecación puede provocar una contracción del papel
- Gmund Cotton tiene una superficie muy suave, que se puede dañar fácilmente por la presión. Por lo tanto, con el procesamiento adicional cualquier presión y fricción debe reducirse tanto como sea posible para evitar arañazos
- Los papeles naturales tienen un lado superior y un lado inferior. Se recomienda utilizar el lado superior como la parte frontal del proyecto de impresión
- La lámina metálica caliente sobre los papeles acabados puede conducir a la oxidación. El barniz de impresión transparente y parcial bajo la aplicación de lámina caliente puede evitar este efecto. Cuando se aplican motivos importantes, se recomienda este procedimiento
- Para la impresión y el tratamiento, deben seguirse las recomendaciones de los fabricantes de máquinas, tintas, pegamentos, láminas de laminación y gofrado, etc. Por cualquier daño causado por una aplicación incorrecta, Gmund no puede aceptar la responsabilidad
- El grabado es un arte antiguo. El uso de texturas modernas o papeles metalizados es un reto. Se recomienda realizar pruebas antes de iniciar el proceso de impresión

Más Información

www.gmund.com