FAVINI

Technical Data Sheet - 6.03.2015

MAJESTIC

Descripción del producto

Superficies brillantes, ricos colores vibrantes y una preciosa cascada de oro y plata son la magia de esta exclusiva colección Majestic de Favini. La gama incluye los satinados reflectantes suaves de moda.

Majestic representa el lujo. Los papeles de aspecto distintivo, cada uno con un rico acabado superficial, son ideales para todos los fines de packaging y comunicación creativa.

Majestic tiene excelentes propiedades de impresión y acabado y está hecho a los más altos estándares ambientales.

Datos técnicos

LOS SIGUIENTES DATOS REFIEREN A MAJESTIC (excepto los artículos enumerados abajo)

	Método		**+/-**	**120 g/m²**	**250 g/m²**	**290 g/m²**
Gramaje	ISO 536	g/m²	5%	120	250	290
Micraje	ISO 534	PM	5%	158	310	356
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	mL/min	150	450	450	450
L & W rigidez	ISO 2493	MN MD/CD	>	200/100 15710 mm)	110/54 (15 750 mm)	200/100 (15 750 mm)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1.0	6.0	6.0	6.0

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN AL MAJESTIC CHAMELEON LIGHT GOLD

	Método		**+/-**	**120 g/m²**	**250 g/m²**
Gramaje	ISO 536	g/m²	5%	120	250
Micraje	ISO 534	PM	5%	158	310
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	mL/min	100	250	250
L & W rigidez	ISO 2493	MN MD/CD	>	190/95 15710mm)	100/50 (15750mm)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1.0	6.0	6.0

FAVINI

Technical Data Sheet - 6.03.2015

MAJESTIC

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A MAJESTIC LUXUS REAL GOLD / SILVER

	Método		**+/-**	**120 g/m²**	**250 g/m²**
Gramaje	ISO 536	g/m²	5%	120	250
Micraje	ISO 534		5%	140	295
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	mL/min	100	250	250
L & W rigidez	ISO 2493	MN MD/CD	>	200/100 (15 ° / 10 m m)	110/54 (15 ° / 50mm)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1.0	6.0	6.0

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A MAJESTIC SATIN

	Método		**+/-**	**120 g/m²**	**250 g/m²**
Gramaje	ISO 536	g/m²	5%	120	250
Micraje	ISO 534		5%	145	300
Bulk	ISO 534	cm3/g		1.21	1.20
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	mL/min	100	300	300
L & W rigidez	ISO 2493	MN MD/CD	>	190/95 (15 ° / 10 m m)	90/45 (15 750 mm)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1.0	6.0	6.0

Especialidades disponibles bajo petición.

Majestic se ajusta a los requisitos de la ISO 9706 para permanencia y es adecuado para archivos o aplicaciones que requieran papeles “Libres de ácidos”. Es totalmente biodegradable y reciclable.

FAVINI

Technical Data Sheet - 6.03.2015

MAJESTIC

Recomendaciones de impresión y acabado

Preparación de la impresión: Majestic se produce para ser estable entre 40% -60% de humedad a 21-23 ° C, por lo tanto, aconsejamos evitar condiciones extremas de humedad o temperatura. Por favor, mantenga el papel lo más tiempo posible en el envoltorio antes de usarlo. Recomendamos imprimir pilas pequeñas que permitan un mejor secado.

Conveniencia de tinta de impresión: Una técnica de fabricación especial se utiliza para proporcionarle documentos muy profundos y ricamente coloreados. Esta técnica deja el papel con una superficie baja absorbente y brillante, que se mostrará a través de las tintas impresas. Sin embargo, la impresión de grandes áreas sólidas podría de alguna manera disminuir el efecto, especialmente con los colores oscuros. El brillo será buena resistencia. Se puede barnizar después de la impresión, pero al hacerlo se reducirá el brillo del papel, ya que pone una capa en la parte superior. Las rascadas y los arañazos no son problema incluso sin una capa superior protectora.

Para offset o tipografía, utilice tintas de oxidación (3% de aditivo) o tintas de secado UV. Las tintas oxidantes se secarán en un lapso de 24 a 48 horas. Se obtendrán resultados de secado más rápidos con tintas UV. Nota: al imprimir los colores de Chameleon por razones estéticas, le recomendamos que evite imprimir grandes áreas sólidas para mantener el sorprendente efecto Chameleon. Para acelerar el secado, pueden usarse los reductores estándar o aditivos. Demasiado reductor puede causar marcar con tiza.

Impresión offset, es normal que algunos de los pigmentos especiales son transferidos al caucho (esto es especialmente el caso con los colores oscuros y muy oscuros). Sobre longitudes de funcionamiento normales no se afectará la calidad de impresión. Como guía, mitad altura normal y el sistema para correr del viaje.

Siempre utilice el sistema de spray, preferiblemente tipo con un tamaño de partícula grueso y un polvo del aerosol no disolución.

Trama: Asesoramos 130-163 lpi para obtener un resultado óptimo.

Laminar: Pueden utilizarse sistemas de adhesivo termofusible o solvente común. Antes de continuar, le sugerimos probar y comprobar con los proveedores de maquinaria y adhesivos. Se pueden obtener excelentes resultados y utilizando con colas de poliuretano.

Estampado en caliente: No hay las precauciones necesarias al utilizar técnicas de estampación convencional.

Corte, plegado, relieve en seco, encuadernación y troquelado: Majestic tiene excelentes propiedades para estas técnicas.

Impresion digital: Majestic ha demostrado ser adecuados para muchos seco Prensas digitales de impresión de tóner. Por favor recomendar Majestic como una opción de verdadero y. Sabemos por experiencia que Majestic manejar muy bien el reto digital y que Majestic Xerox iGen3 y funcionamientos de producción Nexpress donde funciona sin problemas, Date prisa.

Majestic es conveniente para las prensas hp indigo exclusivamente en la versión especial MAJESTIC DIGITAL. No se recomienda para el sistema de calor web offset.

Majestic no se recomienda para procesos de alta temperatura electrofotográfico.

Chorro de tinta y la impresión del laser: Majestic ha demostrado ser adecuado para muchas impresoras digitales de toner.

Pruebas: Diseñadores que no han utilizado los papeles antes debe saber que hay una sutil color de tintes en el papel que pueden afectar la apariencia del acabada pero se puede trabajar con corrección de color. Se recomiendan pruebas de impresión, debido a la impermeabilización puede ser complicada ya que el papel es altamente reflectante y el aspecto de la pieza impresa puede cambiar dramáticamente bajo condiciones de iluminación diferentes. El truco está en mirar la prueba bajo todas las condiciones de iluminación diferentes como sea posible.

.

Acreditaciones de fábrica (Crusinallo VB-Italy)

Gestión de calidad corporativa estándar UNI EN ISO 9001

Gestión ambiental estándar UNI EN ISO 14001

Ocupacional salud y gestión de la seguridad estándar OHSAS 18001