

TWILL

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN A TWILL INDIGO, AUBERGINE, GREEN, BROWN y BLACK

	Método		+/-	120 g/m ²	240 g/m ²	360 g/m ²
Gramaje	ISO 536	g/m ²	5%	120	240	360
Micraje	ISO 534	gm	5%	192	360	520
Bulk	ISO 534			1,60	1,50	1,44
Rigidez L/T	ISO 2493	mN MD/CD	>	160/70 (15%/15)	150/60 (15%/50)	480/200 (15%/50)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5

Especialidades disponibles bajo petición.



The mark of responsible forestry

Twill cumple con los requisitos de ISO 9706 para la permanencia y es adecuado para el uso de archivos o aplicaciones que requieren papel "sin ácido". Es totalmente biodegradable y reciclable.

Recomendaciones de impresión y acabado

Tintas: Para asegurar un buen secado, los papeles Twill deben imprimirse con tintas oxidantes, preferiblemente nuevas y sin diluir. El proceso de secado se puede acelerar ligeramente agregando desecante extra.

Cauchos: Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos compresibles.

Trama: Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150-163 lpp. Para elementos gráficos más pesados y densidades más altas, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes.

Tiempo de Secado: Hacer palets con pilas pequeñas y permitir al menos 24 horas de tiempo de secado después de la impresión.

Acabados: Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra.

Impresión y Rendimiento: Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y barnizado UV son posibles.

Acreditaciones de Fábrica(Rossano Veneto VI-Italy)

Estándar Corporativo de Gestión de la Calidad	UNI EN ISO 9001
Norma de Gestión Salud y Seguridad en el Trabajo	UNI EN ISO 14001
Estándar de Gestión	OHSAS 18001