

SHIRO TREE FREE

Product Description

Shiro Tree Free uses the fibres from annual plants such as bamboo, cotton linters or bagasse (from sugar cane crushing). Because there is no tree content, there is no FSC certification.

It is available in 2 colours, 6 grammages and matching envelopes.

Technical Data

	Method		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300
Caliper	ISO 534	µm	5%	110	145	185	228	280	336
Bulk				1,22	1,21	1,16	1,14	1,12	1,12
CIE Whiteness*	ISO 11475	%	3	-	128	-	128	128	-
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	260	260	260	260	260	260
Opacity	ISO 2471	%	-	>89	>93	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

* Refers to Natural shade.

NB. At times slight differences may occur in paper shade and look as a result of the use of natural raw materials.

Special makings are available upon request.



Shiro Tree Free conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Shiro papers should be printed with fresh or semi-fresh inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

SHIRO TREE FREE

Descrizione Prodotto

Shiro Tree Free è realizzata con fibre provenienti da piante annuali come bambù, linters di cotone e bagassa (ricavata dalla frantumazione della canna da zucchero). Non contenendo cellulosa di albero, non necessita di certificazioni FSC.

E' disponibile in 2 colori, 6 grammature. Buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	110	145	185	228	280	336
Mano				1,22	1,21	1,16	1,14	1,12	1,12
Bianco CIE*	ISO 11475	%	3	-	128	-	128	128	-
Ruvidità (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	260	260	260	260	260	260
Opacità	ISO 2471	%	-	>89	>93	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

* Valori riferiti al colore Naturale.

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Shiro Tree Free è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Shiro con inchiostri freschi o semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Regolamento CE 1221/2009

EMAS