

## PRISMA

### Descripción de Producto

Prisma es un papel marcado felt, producido con fibras FSC de fuentes certificadas y controladas. Está disponible la versión 1/cara en 27 colores y la versión 2/caras en 5 colores y 6 gramajes. La gama incluye también sobres a juego.

### Ficha técnica

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A 1/C.

	Método		+/-	Blanco	Sombras de colores	Negro
				220 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>
Gramaje	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	220	220	220
Micraje	ISO 534	gm	5%	317	317	330
Bulk	ISO 534			1,44	1,44	1,50
Blancura (CIE)	ISO 11475	%	3	125	-	-
Contenido de humedad	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	7

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A 2/C.

	Método		+/-	100	120	160	200	250	300
				g/m <sup>2</sup>	g/m <sup>3</sup>				
Gramaje	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	100	120	160	200	250	300
Micraje	ISO 534	gm	5%	150	180	237	296	370	444
Bulk	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Blancura (CIE)	ISO 11475	%	3	125	125	125	125	125	125
Opacidad	ISO 2471	%	>	87	91	-	-	-	-
Contenido de humedad	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A IVORY , CHAMOIS y GREY 2/C.

	Método		+/-	100	120	160	200	250	300
				g/m <sup>2</sup>	g/m <sup>3</sup>				
Gramaje	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	100	120	160	200	250	300
Micraje	ISO 534	gm	5%	150	180	237	296	370	444
Bulk	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Opacidad	ISO 2471	%	>	87	89	-	-	-	-
Contenido de humedad	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

LOS SIGUIENTES DATOS REFEREN A INDACO , COFFEE, RUBY y BLACK 2/C.

	Método		+/-	250
				g/m <sup>2</sup>
Gramaje	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	250
Micraje	ISO 534	gm	5%	372
Bulk	ISO 534			1,49
Contenido de humedad	ISO 287	%	1,0	6,8

## PRISMA

Especialidades disponibles bajo petición.



Prisma cumple con los requisitos de ISO 9706 para la permanencia y es adecuado para el uso de archivos o aplicaciones que requieren papel "sin ácido". Es totalmente biodegradable y reciclable..

### Recomendaciones de impresión y acabado

**Tintas:** Tintas semi-frescas de buena calidad. Para elementos gráficos más pesados y densidades más altas, se sugieren tintas oxidantes. El proceso de secado puede ser ligeramente acelerado añadiendo desecante extra. De lo contrario imprimir con tintas UV.

**Cauchos:** Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos de uso múltiple y compresible.

**Trama:** Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150-163 lpp. Para elementos gráficos más pesados y densidades más altas, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes..

**Tiempo de secado:** Hacer pallets con poca pila y permitir al menos 24 horas de tiempo de secado después de la impresión.

**Acabados:** Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra.

**Impresión y ejecutabilidad:** Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y barnizado UV son posibles.

### Acreditaciones de Fábrica (Rossano Veneto VI-Italy)

Estándar Corporativo de Gestión de la Calidad	UNI EN ISO 9001
Norma de Gestión Salud y Seguridad en el Trabajo	UNI EN ISO 14001
Estándar de Gestión	OHSAS 18001

## PRISMA FLUX

### Descripción de Producto

Prisma es un papel marcado felt, producido con fibras FSC de fuentes certificadas y controladas. La versión Flux proporciona resultados de impresión mejorados con su tratamiento de ingeniería de superficie.

Está disponible en 3 gramajes.

### Ficha Técnica

	Método		+ /-	140 g/m <sup>2</sup>	220 g/m <sup>2</sup>	270 g/m <sup>2</sup>
Gramaje	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	140	220	270
Micraje	ISO 534		5%	196	310	385
Bulk	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	5%	1,4	1,4	1,4
Blancura (TAPPI)	ISO 2470	°E	2	96	96	96
Rigidez L/T (L&W)	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	-	-
Rigidez L/T (Taber)	ISO 2493	mN MD/CD	>	-	90/45 (15/15)	170/85 (15/15)
Contenido de humedad	ISO 287	%	1	6	6	6



Especialidades disponibles bajo petición.

Prisma Flux cumple con los requisitos de ISO 9706 para la permanencia y es adecuado para el uso de archivos o aplicaciones que requieren papel sin ácido. Es biodegradable y reciclable..

### Recomendaciones de impresión y acabado

**Tintas:** Tintas oxidantes de buena calidad. El proceso de secado puede ser ligeramente acelerado añadiendo desecante extra.

**Cauchos:** Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos de uso múltiple y compresibles.

**Trama:** Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150-163 lpp. Para elementos gráficos más pesados y densidades más altas, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes.

**Tiempo de secado:** Hacer palets con pilas bajas y permitir al menos 24 horas de tiempo de secado después de la impresión.

**Acabados:** Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra.

**Impresión y Rendimiento:** Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y barnizado UV son posibles.

### Acreditaciones de fábrica (Crusinallo VB-Italia)

Estándar Corporativo de Gestión de la Calidad  
Norma de Gestión Salud y Seguridad en el Trabajo  
Estándar de Gestión

UNI EN ISO 9001  
UNI EN ISO 14001  
OHSAS 18001

## PRISMA METALLIC

### Descripción de Producto

Prisma es un papel marcado felt, producido con fibras FSC de fuentes certificadas y controladas. La versión Metálica combina el marcado de fieltro con los brillos metálicos contemporáneos.

Está disponible en 2 gramajes y sobres a juego.

### Ficha Técnica

	Método		+ /-	130 g/m <sup>2</sup>	260 g/m <sup>2</sup>
<b>Gramaje</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	130	260
<b>Micraje</b>	ISO 534	jjm	5%	192	381
<b>Bulk</b>	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	5%	1,5	1,5
<b>Blancura (TAPPI)</b>	ISO 2470	°E	2	86	86
<b>Rigidez L/T (L&amp;W)</b>	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	—
<b>Rigidez L/T (Taber)</b>	ISO 2493	mN MD/CD	>	—	170/85 (15/15)
<b>Contenido de humedad</b>	ISO 287	%	1	6	6

Especialidades disponibles bajo petición.



Prisma Metallic cumple con los requisitos de ISO 9706 para la permanencia y es adecuado para el uso de archivos o aplicaciones que requieren papel "sin ácido". Es biodegradable y reciclable.

### Printing and finishing recommendations

**Tintas:** Tintas oxidantes de buena calidad. El proceso de secado puede ser ligeramente acelerado añadiendo desecante extra. De lo contrario imprimir con tintas UV.

**Cauchos:** Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos compresibles.

**Trama:** Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150-163 lpp. Para elementos gráficos más pesados y densidades más altas, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes.

**Tiempo de secado:** Hacer palets con poca pila y permitir al menos 24 horas de tiempo de secado después de la impresión.

**Acabados:** Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra.

**Impresión y Rendimiento:** Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y barnizado UV son posibles.

### Mill accreditations (Crusinallo VB-Italia)

Estándar Corporativo de Gestión de Calidad

UNI EN ISO 9001

Estándar de Gestión Ambiental

UNI EN ISO 14001

Estándar de Gestión de Salud y Seguridad Ocupacional

OHSAS 18001