

## CRUSH

### Descripción de Producto

Crush es la gama ecológica de papeles elaborados con residuos de procesos procedentes de productos orgánicos (cítricos, maíz, aceitunas, café, kiwis, avellanas y almendras) para sustituir hasta un 15% de fibra virgen.

Crush está certificado como FSC y libre de OMG, contiene un 30% de residuos reciclados post-consumo y se produce con 100% de energía verde. La huella de carbono se reduce en un 20% al utilizar subproductos y 100% de energía verde.

Crush y el proceso de producción están patentados.

### Ficha Técnica

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN A CRUSH CORN Y CITRUS

	Método		+/-	100 g/m <sup>1</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>
<b>Gramaje</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	100	120	200	250	350
<b>Micraje</b>	ISO 534	pm	6%	130	165	270	340	490
<b>Bulk</b>	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g		1,30	1,38	1,35	1,36	1,40
<b>Blancura (CIE)*</b>	ISO 11475	%	3	109	109	109	109	109
<b>Opacidad</b>	ISO 2471	%	>	92	94	-	-	-
<b>Cobb 60 sec</b>	ISO 535	g/m <sup>2</sup>	5	35	35	35	35	35
<b>Contenido de humedad</b>	ISO 287	%	0,5	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0

\* Válido para triturar (Crush) maíz.

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN A CRUSH KIWI, OLIVE, ALMOND, HAZELNUT Y COFFEE

	Método		+/-	120 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>
<b>Gramaje</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	120	250	350
<b>Micraje</b>	ISO 534	pm	6%	190	380	545
<b>Bulk</b>	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g		1,58	1,52	1,56
<b>Cobb 60 sec</b>	ISO 535	g/m <sup>2</sup>	5	35	35	35
<b>Contenido de humedad</b>	ISO 287	%	0,5	7,0	7,0	7,0

NB. A veces pueden presentarse ligeras diferencias en la sombra de papel, las inclusiones y se ven como resultado del uso de materias primas naturales.

Especialidades disponibles bajo petición.  
Crush es reciclable y biodegradable.



## CRUSH

### **Impresión y recomendación de acabado**

**Tintas:** Sugerimos imprimir Crush con tintas frescas de buena calidad.

**Cauchos:** Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos compresibles.

**Picking:** En caso de polvo ligero debido a la composición especial del papel, sugerimos añadir pasta antiadherente y lavar frecuentemente los cauchos de goma.

**Trama:** Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150 lpp. Para la impresión offset en seco, ésta puede ser ligeramente superior, por ejemplo 200 lpp.

**Tiempo de Secado:** Después de la impresión, haga pilas hojas pequeñas y permita 24 horas de tiempo de secado. Para elementos gráficos más pesados y mayores densidades, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes.

**Acabados:** Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra. Para grandes gramajes, sugerimos ampliar el tamaño de la regla del hendido.

**Tóner seco de impresión digital:** Crush es adecuado para la impresión digital de tóner seco.

**Impresión digital HP Indigo:** Crush aún no es adecuado para la impresión HP Indigo.

**Impresión y Rendimiento:** Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y es posible el barnizado UV.

Póngase en contacto con nuestro departamento técnico para obtener más sugerencias.

### **Mill accreditations (Rossano Veneto VI -Italy)**

Gestión Corporativa de Calidad Estándar Environmental

Gestión de Seguridad Ocupacional y Seguridad Safety

Estándar de Gestión

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001