

CRUSH

Descripción de Producto

Crush es la gama ecológica de papeles elaborados con residuos de procesos procedentes de productos orgánicos (cítricos, maíz, aceitunas, café, kiwis, avellanas y almendras) para sustituir hasta un 15% de fibra virgen.

Crush está certificado como FSC y libre de OMG, contiene un 30% de residuos reciclados post-consumo y se produce con 100% de energía verde. La huella de carbono se reduce en un 20% al utilizar subproductos y 100% de energía verde.

Crush y el proceso de producción están patentados.

Ficha Técnica

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN A CRUSH CORN Y CITRUS

	Método		+/-	100 g/m ¹	120 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Gramaje	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	200	250	350
Micraje	ISO 534	pm	6%	130	165	270	340	490
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,30	1,38	1,35	1,36	1,40
Blancura (CIE)*	ISO 11475	%	3	109	109	109	109	109
Opacidad	ISO 2471	%	>	92	94	-	-	-
Cobb 60 sec	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35	35	35
Contenido de humedad	ISO 287	%	0,5	6,5	7,0	7,0	7,0	7,0

* Válido para triturar (Crush) maíz.

LOS SIGUIENTES DATOS SE REFIEREN A CRUSH KIWI, OLIVE, ALMOND, HAZELNUT Y COFFEE

	Método		+/-	120 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Gramaje	ISO 536	g/m ²	5%	120	250	350
Micraje	ISO 534	pm	6%	190	380	545
Bulk	ISO 534	cm ³ /g		1,58	1,52	1,56
Cobb 60 sec	ISO 535	g/m ²	5	35	35	35
Contenido de humedad	ISO 287	%	0,5	7,0	7,0	7,0

NB. A veces pueden presentarse ligeras diferencias en la sombra de papel, las inclusiones y se ven como resultado del uso de materias primas naturales.

Especialidades disponibles bajo petición.
Crush es reciclable y biodegradable.



CRUSH

Impresión y recomendación de acabado

Tintas: Sugerimos imprimir Crush con tintas frescas de buena calidad.

Cauchos: Para una buena impresión gráfica, utilice cauchos compresibles.

Picking: En caso de polvo ligero debido a la composición especial del papel, sugerimos añadir pasta antiadherente y lavar frecuentemente los cauchos de goma.

Trama: Para el proceso de impresión offset se recomienda un valor de trama de 150 lpp. Para la impresión offset en seco, ésta puede ser ligeramente superior, por ejemplo 200 lpp.

Tiempo de Secado: Después de la impresión, haga pilas hojas pequeñas y permita 24 horas de tiempo de secado. Para elementos gráficos más pesados y mayores densidades, se debería aplicar suficientes polvos antimaculantes.

Acabados: Se recomienda un pre-hendido para gramajes superiores y cuando se deba hendir a contra fibra. Para grandes gramajes, sugerimos ampliar el tamaño de la regla del hendido.

Tóner seco de impresión digital: Crush es adecuado para la impresión digital de tóner seco.

Impresión digital HP Indigo: Crush aún no es adecuado para la impresión HP Indigo.

Impresión y Rendimiento: Todos los métodos de impresión, estampado, trepanado, troquelado, plegado, laminado y es posible el barnizado UV.

Póngase en contacto con nuestro departamento técnico para obtener más sugerencias.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI -Italy)

Gestión Corporativa de Calidad Estándar Environmental

Gestión de Seguridad Ocupacional y Seguridad Safety

Estándar de Gestión

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001