

RAPSODIA NEW

Product Description

Lighset is the new range of coloured papers by Favini. It is produced with recycled fibres and high-yield pulp and it is available in 10 colours, 2 grammages and 2 sizes.

Technical Data

	Method		+/-	65 g/m ²	80 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	65	80
Caliper	ISO 534	µm	5%	84	102
Bulk	ISO 534			1,29	1,28
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	280	280
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5

Special makings are available upon request.



Lighset is suitable for applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendation

Inks: To ensure good drying, Lightset papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser printing: Lighset is laser-printing guaranteed.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

RAPSODIA NEW

Descrizione prodotto

Lighset è la nuova gamma di carte colorate Favini. Contiene fibre riciclate e fibre ad alta resa ed è disponibile in 10 colori, 2 grammature e 2 formati.

Caratteristiche tecniche

	Method		+/-	65 g/m ²	80 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	65	80
Spessore	ISO 534	µm	5%	84	102
Mano	ISO 534			1,29	1,28
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	280	280
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Lighset è adatta per applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Lightset con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001