

# FLEJADO

Existen varios tipos de fleje de diferentes materiales. Su correcta elección dependerá en gran manera de su aplicación, de la rigidez del producto a flejar o del sistema de transporte que vamos a utilizar.

En función a estos parámetros tendremos que elegir entre los más resistentes y rígidos como son los de acero, pasando por los materiales intermedios de Poliéster, con una gran resistencia longitudinal, o escogiendo los de polipropileno, que son los más dúctiles y ligeros.

Todos ellos poseen una extensa gama de máquinas aplicadoras que nos ayudarán a una correcta aplicación con un considerable ahorro de tiempo y esfuerzo físico.

- **Fleje de polipropileno en diferentes medidas y colores**

De una gran resistencia aprox. 35 Kg.s/mm<sup>2</sup> y con una elasticidad de un 20% aprox.

- **Material apropiado para paletizar y embalar.**

Apropiado para el flejado tanto con máquinas manuales, eléctricas, semiautomáticas o automáticas, proporciona un acabado perfecto y limpio del embalaje

- **Fleje de poliéster. Color verde.**

Se presenta en bobinas con un diámetro interior de 400 mm. Este material tiene una resistencia de aprox. 55 Kg.s/mm<sup>2</sup>. y una elasticidad de un 13 % por lo que es adecuado especialmente para cargas que tengan que soportar una gran presión.

- **Fleje de acero**

Se presenta en bobinas planas u osciladas con un peso aprox. de 50 Kg. La resistencia a la tracción de este material es de aprox. 80-85 Kg.s/mm<sup>2</sup>, en la calidad normal (UNIFLEX) y de 105 – 110 Kg.s/mm<sup>2</sup>. en la calidad de alta resistencia (ULTRAFLEX)