

FILM ESTIRABLE Y RETRÁCTIL

ENTENDER LOS DIFERENTES TIPOS DE PELÍCULA

Film estirable tipo Blown El film estirable tipo Blown se utiliza normalmente para las cargas más pesadas e irregulares y aplicaciones que requieren excelente resistencia al desgarro y la punción. Se utilizan aditivos para proporcionar excelente adherencia y mejorar las características de estabilización de carga, y como consecuencia, pueden ser más ruidosos que los demás tipos.

Film estirable tipo cast

El Film estirable tipo cast proporciona una superficie lisa con una óptica excelente, brillo, fuerza y se aferran sin aditivos.

Film pre-estirado

El proceso de pre-estiramiento involucra el estiramiento de la película durante la fabricación. Dicho proceso aumenta la resistencia de la película, mejora la estabilidad de la carga, reduce el volumen de la película utilizada y con ello los costos del embalaje.

Los beneficios clave que experimentan el uso de las películas pre-estiradas incluyen:

- Desperdicio reducido
- Sin cuello hacia abajo
- Ajuste rápido
- Mejora de la salud y la seguridad para los usuarios

SELECCIÓN DEL MEJOR FILM STRETCH PARA SUS NECESIDADES

Al seleccionar el film estirable hemos de tener en cuenta:

• Rendimiento

Es crucial la selección de una película elástica que proporcione la resistencia a la deformación a la derecha y la resistencia de las cargas al ser envueltas. El límite de elasticidad indica la cantidad de estrés que un film estirable puede soportar sin tener permanentemente deformación plástica. Antes de alcanzar el punto de fluencia un film estirable se deformará elásticamente, para volver a su forma original una vez que se elimina la tensión.

Se pueden clasificar de forma básica en cuatro tipos diferentes: Ligero (de 11 a 15 micras) Medio (de 17-20 micras) duro (de 23-34 micras) Súper duro (mas de 35 micras)

• Productos

Tenga en cuenta los productos que se están envolviendo, el peso de la carga (normalmente paletizado), su perfil y el proceso de transporte que de la carga va a experimentar.

• El tiempo, el uso y costo de uso

La envoltura de mano es la más adecuada para las necesidades de estiramiento menor o esporádico. La utilización de máquina puede en última instancia, ahorrar tiempo, recursos y materiales de embalaje.

• Superposición

Esta es una técnica para cubrir la parte superior del palet con las mejores láminas de polietileno. Esto protege sus productos y proporciona una fuerza hacia abajo sobre la carga de la plataforma. Cuando se superponen capas aplicadas a mano, se recomienda una superposición no superior al 50% . Si la aplicación la realizamos con máquina no es recomendable un solapamiento superior a 50 mm, independientemente de la anchura de la película.

• Banda

Esto se refiere a la aplicación de múltiples envolturas de film en un área particular de un palet para reforzar la carga o para sujetar mejor con la unidad de transporte, como puede ser un palet.

• Estrechamiento

Hemos de tener en cuenta la pérdida de anchura por parte de la película cuando esta se estira. Este estrechamiento reduce la cobertura de cada envoltura proporciona con lo que es probable que se necesiten más rotaciones a la carga o palet para poder cubrir las necesidades de fijación.